



ARAMES

Aço Inox

ARAME ER 310

Composição Química

C	Cr	Ni
0,08 – 0,20	25,0 – 28,0	20,0 – 22,5

Resistência à tração: >550 N/mm²

Alongamento > 30%

Arame de aço inóx 310 decapado polido e brilhante embobinados “Capa a capa”.

Arame indicado para a soldagem do aço inóx 310. Resistente a temperaturas de até 1.000° C.